DRUCKBEHAELTER

Publication number: DE2222587 (A1)

Publication date: 1973-11-29

Inventor(s): KRAISEL AUGUST; BOEHM GERHARD +
Applicant(s): BOSCH GMBH ROBERT +

Classification:

- international: B62D55/112; F15B1/08; F15B1/10; B62D55/104; F15B1/00;

((PC1-7): F16J11/06 - European: 862D55/112B; F15B1/10

Application number: DE19722222587 19720509 Priority number(s): DE19722222587 19720509

Abstract not available for DE 2222587 (A1)

Data supplied from the espacenet database --- Worldwide

Also published as:

FR2184351 (A5)

F 16 j, 11/06 F 15 b, 1/04

DEUTSCHES PATENTAMT



Deutsche Kl.: 47 f2, 11/06 60 a, 1/04

10 20 20 43	Offenlegu	Aktenzeichen: Anmeidetag: Offenlegungstag: 2 222 587 P 22 22 587.2 9. Mai 1972 29. November 1973
	Ausstellungspriorität:	-
9) 3) 20 33	Unionspriorität . Datum: Land: Aktenzeichen:	
9 0	Bezeichnung:	Druckbehälter
9 19 10	Zusatz zu: Ausscheidung aus: Anmelder:	
	Vertreter gem. § 16 PatG:	_
Pa	Als Erfinder benown	Kraigal Angusty 7051 Distantials, Dates, Carbon 1701 Co. 1

Wd/Lm R. 870 11.4.1972

Anlage zur Patent- und Gebrauchsmusterhilfs-Anmeldung

ROBERT BOSCH GMBH, 7 Stuttgart 1

Druckbehälter

Die Erfindung betrifft einen Druckbehälter, insbesondere Druckspeicher, mit einem starren Gehäuse und einer in diesem angeordneten, nachgiebigen Trennwand, die den Innenraum des Gehäuses in einen Flüssigkeitsraum und in einen Gasraum unterteilt; welcher an ein Füllventil angeschlossen ist. Robert Bosch GmbH Stuttgart

Derartige Druckbehälter finden vielfach Verwendung und dienen insbesondere zum Speichern von Energie, zum Dämpfen von Druckstössen in Hydraulikanlagen oder als Druckmittelquellen, und eignen sich für sehr hohe Flüssigkeitsdrücke bis beispielsweise 400 oder 500 bar. Bei Übersteigen solch hoher Drücke besteht die Gefahr, dass durch zu starkes Komprimieren des Druckgases unzulässig hohe Temperaturen auftreten und dadurch der Druckbehälter beschädigt oder gar zerstört wird.

- 2 -

Es ist eine Aufgabe der Erfindung, einen Druckbehälter der eingangs erwähnten Art zu schaffen, der für höchste Drücke, beispielsweise bis zu 1000 bar, geeignet ist, bei dem die Gefahr zu starken Erwärmens vermieden wird, und dessen Gesdruck leicht kontrollierbar ist.

Dies wird gemäss der Erfindung dedurch erreicht, dass das Druckgehäuse flüssigkeitsdicht in einem abgeschlossenen Raum angeordnet ist, der von einer Kühlflüssigkeit durchströmt ist, und daß nur das Füllventil aus diesem Raum herausragt.

Besonders zweckmässig ist es, das Füllventil drehbar gegenüber dem Gehäuse anzuordnen. Auf diese Weise kann der Druck im Gasraum jederzeit leicht kontrolliert werden, auch wenn der Druckbehälter selbst ungünstig für das Beikommen eines Prüfgeräts oder Aufladegeräts angeordnet ist.

Weitere besonders zweckmässige Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus der Beschreibung, den Unteransprüchen und der Zeichnung.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung wiedergegeben. Diese zeigt einen Längsschnitt durch einen Druckbehälter.

, Wd/Lm R. 870

Robert Bosch GmbH Stuttgart

Der Druckbehälter 10 besteht aus einem Gehäuse 11 mit einem zylindrischen Mittelteil 12, das beidseits je eine Einschnürung 13, 14 aufweist, die jeweils in einen Flansch 15, 16 übergeht. Das Gehäuse 11 hat oben eine Öffnung 17, unten eine Öffnung 18. In die Öffnung 18 ist ein Ventilkörper 19 eingeschraubt, in dem ein Tellerventil 20 angeordnet ist, das mit einem am Ventilgehäuse 19 ausgebildeten Ventilgitz 21 zusammenwirkt.

Am Flansch 16 ist ein Aussengewinde 22 ausgebildet, an dem das Gehäuse 11 in eine Gewindebohrung 23 eines Raumes 24 eingeschraubt ist. Dessen Innendurchmesser ist etwas grösser als der Aussendurchmesser des Gehäuses 11. An die Gewindebohrung 23 schliesst sich eine Bohrung 25 an, die als Druckmittelzuführ zum Druckbehälter dient.

Das Gehäuse des Druckbehälters wird durch eine nachgiebige Trennwand 26 in einen Flüssigkeitsraum 27 und einen Gasraum 28 unterteilt, der sich im Innern der Trennwand 26 befindet. Der Flüssigkeitsraum 27 steht über das Ventil mit der Bohrung 25 in Verbindung.

Die Trennwand 26 hat an ihrem oberen Teil einen Stutzen 30, an dem ein Ringwulst 31 ausgebildet ist, der in einer entsprechenden Ringnut der Bohrung 17 liegt. Der Stutzen der Trennwand wird durch einen Sprei zring 32 gegen die Wand der Bohrung 17 gepresst und demit festgehalten. Auf diese Weise wird gleichzeitig der Flüssigkeitsraum 27 gegen den Gasraum 28 abgedichtet.

In der Bohrung 17 ist weiterhin ein Ventilträger 33 angeordnet, der gegenüber der Wand der Bohrung 17 mittels Dichtungen 34 abgedichtet ist. Der Ventilträger 33 hat einen Fortsatz 35, der über den Flansch 15 hinausragt. Im Ventilträger 33 ist eine mittige, nicht durchgehende Stufenbohrung 36 ausgebildet, die eine Querbohrung 37 hat, die zum Aussendurchmesser des Fort-

Wd/Lm R.

Robert Bosch GmbH Stuttgart

satzes 35 führt. Auf dem oberen, zylindrischen Teil 38 des Fortsatzes 35 ist diesem gegenüber ein Füllventil 39 drehbar angeordnet, das durch einen Sicherungsring 40 am axialen Verschieben gehindert ist. An der Innenwand des Füllventils befindet sich eine Ringnut 41, die in Höhe der Mündung der Bohrung 37 liegt.

Im Füllventil ist eine Bohrung 42 ausgebildet, in der ein Ventilkörper 43 angeordnet ist, der mit einem Ventilsitz 44 zusammenwirkt. Der Auslass des Füllventils ist durch eine Verschlussschraube 45 abgedeckt. Das Füllventil 39 ist gegenüber dem oberen Teil 38 des Fortsatzes 35 durch Dichtungen 47, 48 abgedichtet, die oberhalb und unterhalb der Ringmut 41 liegen, so dass unabhängig von der Höhe des Druckes im Druckbehälter das Füllventil von Hand leicht drehbar ist. An die Öffnung 17 schliesst sich ein erweiterter Bohrungsteil 49 an, der ein Gewinde besitzt, in welches ein Gewindering 50 eingeschraubt ist, und zwar bis zu der von der Öffnung 17 und dem Bohrungsteil 49 gebildeten Schulter 50'. An der dem Innenzum des Gehäuses 11 zugewandten Stirnfläche des Gewinderings 50 stützt sich der Ventilkörper 33 ab. Dessen Fortsatz 35 durchdringt die Höhlung des Gewinderinges.

An dem dem Füllventil zugewendten Flansch 15 des Gehäuses ist mit Schrauben 51 ein Deckel 52 befestigt, welcher einen umgebogenen Rand 53 hat, der sich in Richtung des Gehäuses erstreckt. Am Aussendurchmesser des Randes 53 ist eine Dichtung 54 angeordnet, welche an der Wand des Raumes 24 anliegt und somit der Raum nach aussen hin abdichtet. Der Gewindering 50 ist mit Hilfe einer Schraube 55, welche den Deckel 52 durchdringt; gegen Verdrehen gesichert. Der Flansch 15 des Gehäuses 12 ist am Aussenrand nach Art eines Mehrkants ausgebildet, so dass des Gehäuse bequem mit seinem Gewinde 22 am Flansch 16 in die Gewindebohrung 23 des Raumes 24 eingeschraubt werden kann.

Robert Bosch GmbH Stuttgart

Am oberen Teil des Raumes 24 befindet sich eine Zulaufbohrung 56 für Kühlmittel. Am unteren Ende des Raumes befindet sich eine Auslassbohrung 57, durch welche das Kühlmittel abströmt.

Die Funktion eines Druckbehälters wird als bekannt vorausgesetzt und deshalb nicht näher beschrieben. Der in der Beschrsibung wiedergegebene Druckbehälter ist besonders für sehr hohe
Drücke geeignet, z.B. bis 1000 bar. Durch die hohen Drücke
wird das Druckmittel sehr stark erwärmt und damit auch die Gehäuseteile. Es ist daher erforderlich, den Druckbehälter zu
kühlen, was über die Zulaufbohrung 56 geschieht, in welche ein
Kühlmittel eingeführt wird. Da das Füllventil 39 drehbar angeordnet ist, kann die Gasfüllung innerhalb der Trennwand jederzeit bequem von aussen her überprüft und, wenn notwendig, nachgefüllt werden, selbst wenn der Druckspeicher räumlich ungünstig
angeordnet ist.

Wd/Lm R. 8 7 0

Ansprüche

- 1. Druckbehälter, insbesondere Druckspeicher, mit einem starren Gehäuse und einer in diesem angeordneten, nachgiebigen Trennwand, die den Innenraum des Gehäuses in einen Flüssigkeitsraum und in einen Gasraum unterteilt, welcher an ein Füllventil angeschlossen ist, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (11) flüssigkeitsdicht in einem abgeschlossenen Raum (24) angeordnet ist, der von einer Kühlflüssigkeit durchströmt ist, und dass nur das Füllventil (39) aus diesem Raum herausregt.
- 2. Druckbehälter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (11) in seinem Mittelteil (12) zylindrisch ausgebildet ist und beidseits davon Einschnürungen aufweist, die in Flansche (15, 16) übergehen, deren Aussendurchmesser geringer sind als der des Gehäuses.
- 3. Druckbehälter nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass an dem dem Füllventil (39) zugewandten Flansch (15) des Gehäuses ein deckelartiges Teil (52) befestigt ist, das als Verschlussteil für den Raum (24) dient und an seinem Aussenumfang ein mit der Wand des Raumes zusammenwirkendes Dichtmittel (54) trägt.

- 4. Druckbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekemzeichnet, dass das Füllventil (39) druckunabhängig drehbar gegenüber einem Ventilträger und damit gegenüber dem Gehäuse (12) angeordnet ist und über das deckelartige Teil (52) hinausragt.
- 5. Druckbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der dem Füllventil zugewandte Flansch (15) des Gehäuses nach Art eines Mehrkants ausgebildet ist.
- 6. Druckbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der am Flüssigkeitsventil (19) gelegene Flansch ein Aussengewinde (22) trägt, mit dessen Hilfe er in eine Gewindebohrung (23) des Raumes (24) eingeschraubt ist.

Leerseite



発明者
 体所ドイン団ビッテンフェルト・ガルテンシュトラーセ 37

た 冬 アウグスト・クライゼル (様か1名)

3. 特許出頭人

生 別 ドイツ面シュンツトガルト・ヴェスト・プライトシナイト ストラーセ 4

代表者 フリードリッヒ・シュヴァイクハルト 終 ルードルフ・ラントシュトルフェル

四 日 ドイツ田

4. 代 理 人 平 100

生 所 東京都千代田区大の内3丁目3番1号 新京末ビルデンタ 電 計(216)8031~5金

所来ないデック 電子(216)8031~5会 (2 氏名 (0017) 弁護士 ローランド・ソンテルホブ

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 49-85615

③公開日 昭49.(1974) 8.16 ②特顯昭 48.-5/522

②出願日 昭四5(1973) 小.

審查請求 未請求 (全4頁)

庁内整理番号

日本分類

6916 34

46. 5. 1C

64 HO

発明の名称圧力容器

特許請求の範囲

制性のターレングとその中に配盤された、打り を発力を形力を圧力容勢でもつれ、計形 が表現してかり内部を収入力にでは、 が対してかりのでは、 が対してかりのにかれて、 が対してかりのにかれて、 が対してがいて、 が対してがいて、 がでするでは、 がでするでは、 がでするでは、 がでするでは、 ができるでは、 ができるでは、 ができるでは、 のたいがは、 のないがは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは、 のながは

発明の詳細な観覧

本発明は削性のケーシングとその中に配置された可とう性の原盤とも有する圧力容器、たと えば等圧器であって、前配減量がケーシング内 財を放体室とガス値とに分割してかり、ガス組 がた人弁に接続されている形式のものに関する。 このような形式の圧力容器は多くの用途があり、特にエネルボーの事情の心め、激圧級対に 取り、特にエネルボーの事情のため、激圧級対に 取りる 医圧力養殖の破骸のため、から00元ペール として使用され、たとなば00元 でいる00元 のような 変に変したが、まない。 変に変に対するが、まない。 変に変と生化がある。 する免徴がある。

本発明の目的は、最初に述べた形式の圧力容 幹を改良して、被圧がたとえば1000パール に達しても、過度の効能が逃げられるようにし 、かつガス圧を容易にコントロールできるよう にすることである。

充てん弁がケーシングに対して相対的に回転

```
| Table | Tab
```

